

Terblend® N NG-04EF
(ABS+PA6)-GF20

INEOS Styrolution

Terblend® N NG-04EF is a blend of ABS with PA 6, provides very good mechanical properties, a high melt flow and very good chemical resistance provided by the polyamide component. Parts from Terblend® NG-04EF have acoustic dampening properties and show in unpainted, textured surfaces a nice matt appearance. Terblend® N NG-04EF is a low emission 20% glass fiber reinforced "Enhanced Flow" grade, containing also a powerful UV package. The reinforcement provides a high heat performance and stiffness, for visible and structural parts.

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	25 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	240 / *	°C	-
载荷	10 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5300 / 4000	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 7	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	53 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	51 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	14 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	4500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	108 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	130 / *	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	35 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	130 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	3.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1200 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m³	-

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	1070	kg/m³	-
熔体	0.232	W/(m K)	-
熔体的比热	2270	J/(kg K)	-
喷射温度	177	°C	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80 - 90	°C	-
预干燥-时间	4 - 8	h	-
注塑熔体温度	240 - 270	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-

特征

加工方法	特征
注塑	低排放
供货形式	耐化学试剂
粒料	通用耐化学性
特殊性能	应用
经耐紫外线处理的/耐气候的	汽车

注塑
PREPROCESSING
Pre-drying Temperature: 80 - 90°C
Pre-drying Time: 4 - 8h
PROCESSING
Melt temperature, range: 240 - 270°C
Mold temperature, range: 40 - 80°C

权利义的法律声明

权利义的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。